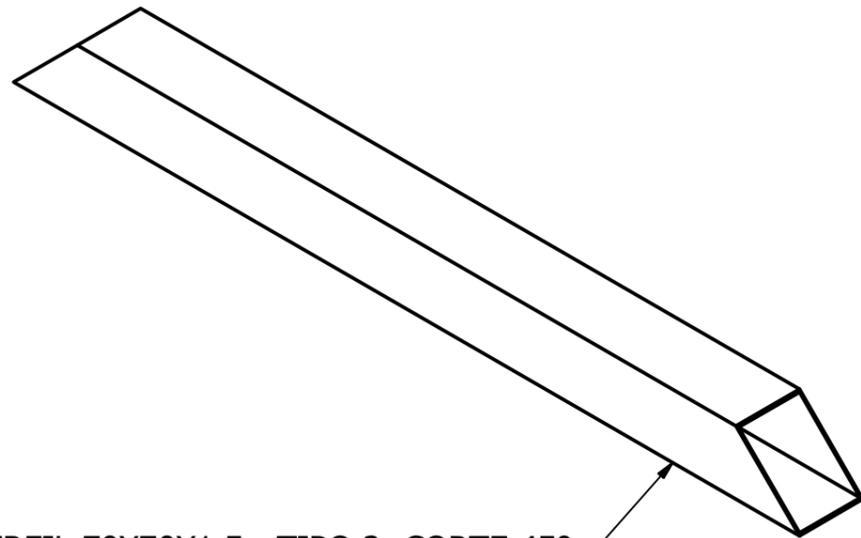
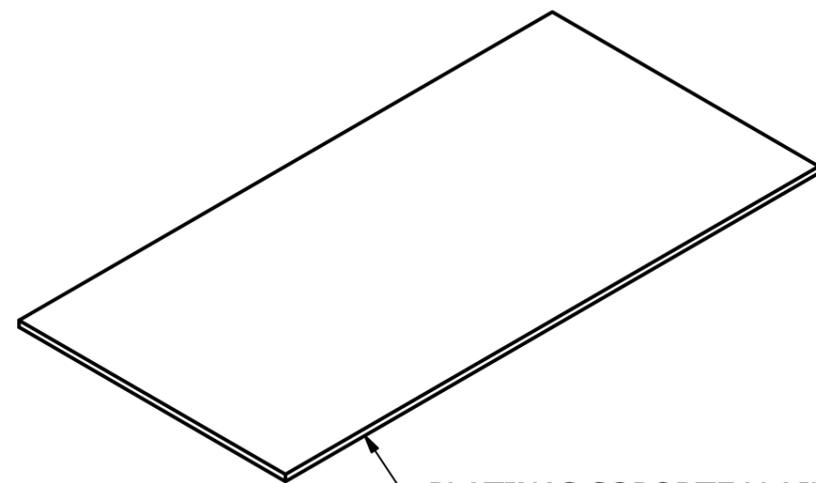


PERFIL 70X70X1.5 - TIPO 1: CORTE RECTO



PERFIL 70X70X1.5 - TIPO 2: CORTE 45°



PLATINAS SOPORTE Y AJUSTE

15	Viga Soporte Posterior	600	2	-
13	Arriostamiento Lateral Inferior	1196	2	-
12	Arriostamiento Transversal	770	1	-
11	Columna Soporte Posterior	1311	2	Ver Plano 06 - Columnas Soporte
10	Columna Soporte Frontal	1228	2	Ver Plano 06 - Columnas Soporte
8	Viga Soporte Frontal	612	2	-
6	Viga Soporte Rodamientos	890	2	Ver Plano 05 - Vigas Soporte Especiales
5	Viga Soporte Carcasa	890	2	Ver Plano 05 - Vigas Soporte Especiales
4	Columna Soporte Medio	501	2	-
3	Arriostamiento Lateral Superior	321	2	-
2	Viga Soporte Platina Motor	750	1	-
NO.	PIEZA	LONGITUD	CANT	OBSERVACIONES

PERFIL 70X70X1.5 - TIPO 1: CORTE RECTO

14	Ángulo Soporte Posterior	849	2	-
9	Ángulo Soporte Frontal	865	2	-
NO.	PIEZA	LONGITUD	CANT	OBSERVACIONES

PERFIL 70X70X1.5 - TIPO 2: CORTE 45°

7	Platina Ajuste Rodamiento Frontal	70X70 Cal. 13	2	-
1	Platina Soporte Motor	890X445 Cal. 10	1	-
NO.	PIEZA	DIMENSIONES	CANT	OBSERVACIONES

PLATINAS SOPORTE Y AJUSTE



FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA
FACULTAD DE INGENIERIAS
PROGRAMA DE INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UNA EMPACADORA AUTOMATIZADA PARA LA EMPRESA DOLOMITA RIVERA CIA. LTDA

Dimensionamiento Elementos Estructurales

ELABORÓ	Susana Yunda Rivera	MATERIAL	Acero ASTM A36	UNIDADES	mm
		FECHA	29-07-2016	TAMAÑO	A3
		REVISO		ESCALA	-
				PLANO No.	4/21