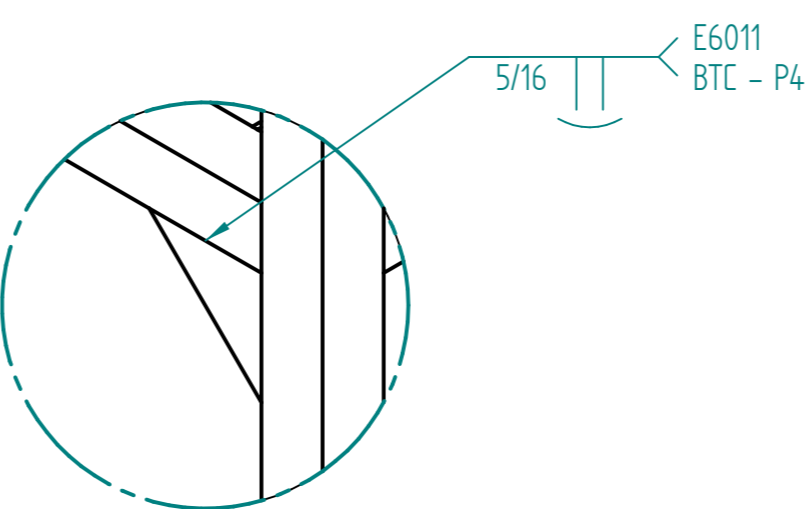
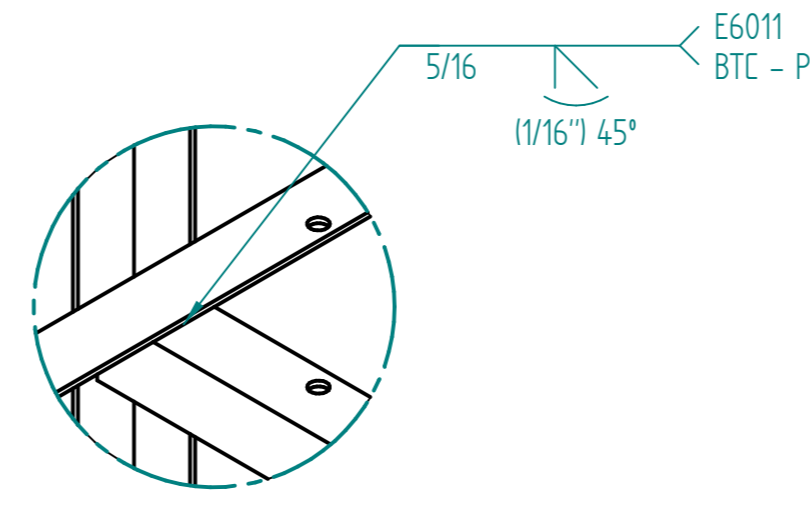


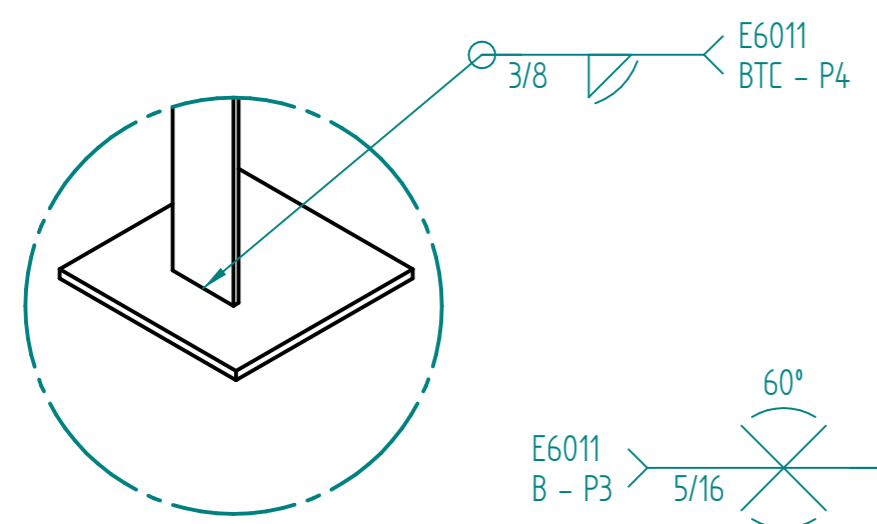
DETALLE E



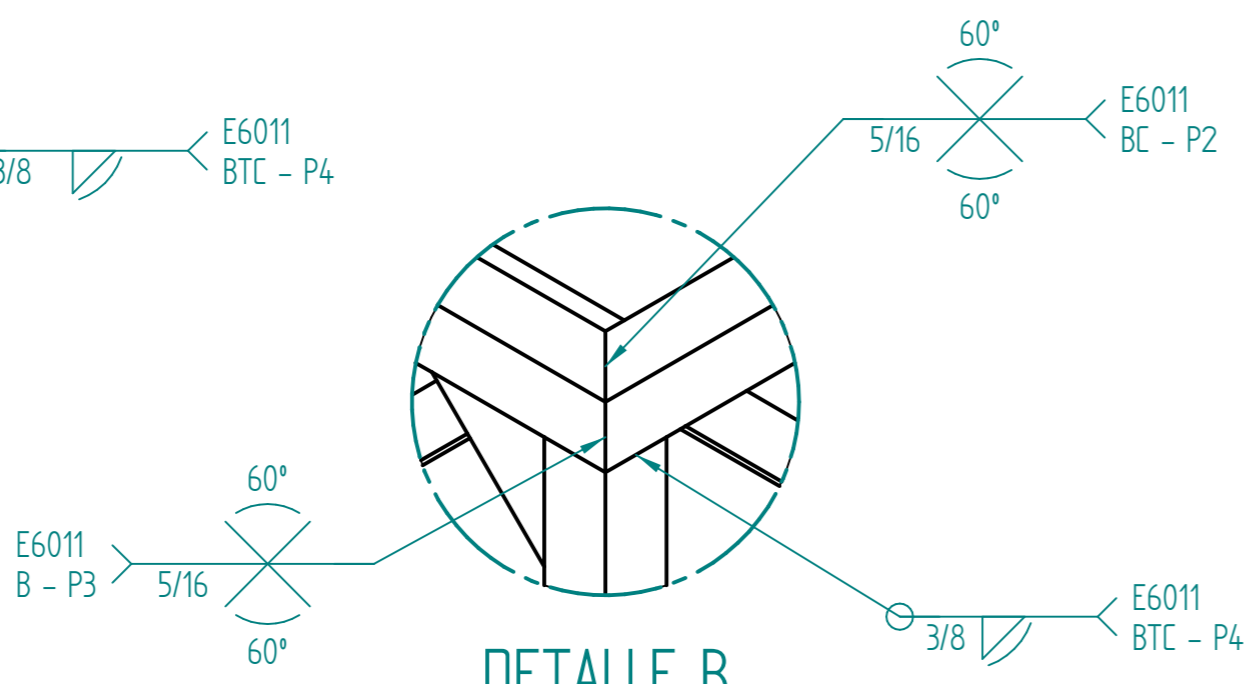
DETALLE D



DETALLE C



DETALLE A



DETALLE B

NOTAS

1. Junta precalificada BTC – P4 según código AWS D1.1, se aplica para todas las uniones en T, junta de filete. (Aplica para las juntas J1 A J18 Y J23 A J40).
2. Junta precalificada BTC – P4 según código AWS D1.1, se aplica para todas las uniones a tope, junta de ranura con doble filete en V. (Aplica para las juntas J19 A J22).
3. Junta precalificada BTC – P4 según código AWS D1.1, se aplica para todas las uniones a tope, junta de ranura con filete en doble V. (Aplica para las juntas J19 A J22). *Progresión vertical ascendente.*
4. Realizar inspección visual al 100 % de las juntas.
5. Realizar tintas pruebas de tintas penetrantes a las juntas: J2, J16, J18, J20, J24, J33, J38.

SOLID EDGE ACADEMIC COPY

 FUNDACION UNIVERSIDAD DE AMERICA DEPARTAMENTO DE INGENIERIA MECANICA				
PROYECTO: DISEÑO DE UNA MÁQUINA PARA RECTIFICAR LAS PESTAÑAS DE RINES EN ACERO, PARA AUTOMÓVILES.				
 ELABORADO: MARIO DAVID NIZ CARLOS ANDRES URQUIJO	 MATERIAL: ACERO ASTM A36	 FECHA: 11 / 11 / 2016	 FORMATO: A2	
 APROBADO:	 CONTIENE: PLANO DE JUNTAS DE SOLDEO	 ESCALA: 1:5	 PLANO No: 03	