



20	-	-	-	LÍQUIDO	-	11,519
19	70	30	-	LÍQUIDO	1594,21	-
18	71	30	-	LÍQUIDO	1594,21	-
17	49,08	9,51	0,3999	LÍQUIDO	3,76	-
16	16	3,00E+01	8,46E-05	LÍQUIDO	1,59E+03	-
15	89,87	9,91	0,930	-	3,76	-
14	89,91	10,21	0,644	0,9998	4513,64	0,88
13	90	10,85	-	-	4514,52	-
12	89,87	9,96	0,894	0,9997	4513,30	1,22
11	90	10,85	-	-	4514,52	-
10	89,82	9,561	1,289	0,9996	4512,762	1,761
9	90	10,85	-	-	4514,52	-
8	89,81	9,498	1,352	0,9996	4512,676	1,847
7	90	10,85	-	-	4514,52	-
6	89,85	9,766	1,084	1	4513,042	1,481
5	90	10,85	-	-	4514,52	-
4	89,88	10,028	0,822	0,9998	4513,400	1,123
3	90	10,85	-	-	4514,52	-
2	89,94	10,424	0,426	0,9999	4513,941	0,581
1	90	10,85	-	-	4514,52	-
Linea No.	Temperatura (°C)	Presión (psi)	Caida de presión (psi)	Calidad de vapor	Flujo másico (kg/h)	Carga condensado (kg/h)

Nombre:	Daniel Andrés Ortiz	Código:	4091155	 FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA FACULTAD DE INGENIERÍAS PROGRAMA DE INGENIERÍA MECÁNICA					
Nombre:	Laura Victoria Ruiz	Código:	4091122						
A probó:		Fecha:							
Material:		Cantidad:		PROYECTO:					
Escala:	-	1		SISTEMA DE CAPTACIÓN DEL EXCEDENTE DE VAPOR, PARA SU APROVECHAMIENTO EN EL CALENTAMIENTO DE AGUA EN LA EMPRESA AZULK S.A.					
Pieza:	DIAGRAMA PFD	Tolerancias Generales	-	Plano No:	1	Hoja No:	1 de 9	Formato:	A-3

SOLID EDGE ACADEMIC COPY