



22	17	Eje	SAE - 4140	1
21	16	Disco Posterior	Acero Inox. AISI - 304	1
20	-	Arandela de Presión $\phi$ 5/8 - Nominal	SAE - 1020	8
19	-	Tuerca Hexagonal $\phi$ 5/8"-11-UNC	SAE - Grado 5	8
18	-	Perno $\phi$ 3/8"-16- UNC- 65 mm Long.	Acero con Tratamiento Termico	8
17	15	Brazo Posterior	ASTM - A36	1
16	14	Pernos Unión de Pesas	Acero Inox. AISI - 304	2
15	13	Mordaza Interna	ASTM - A36	2
14	12	Barra Unión Brazos	Acero Inox. AISI - 304	8
13	-	Tornillo Bristol con Cabeza $\phi$ 1/2"- 13- UNC - 1" Long.	Acero con Tratamiento Termico	24
12	11	Disco Posición Transductor	Acero Inox. AISI - 304	1
11	-	Tornillo Bristol con Cabeza $\phi$ 5/8"- 11 - UNC - 2" Long.	Acero con Tratamiento Termico	8
10	-	Tornillo Bristol con Cabeza $\phi$ 3/4"-10 - UNC - 1,75" Long.	Acero con Tratamiento Termico	8
9	-	Arandela de Presión $\phi$ 1/2"- Nominal	SAE - 1020	16
8	10	Brazo Frontal	ASTM - A36	1
7	9	Vástago de Pesas	SAE - 1010	2
6	8	Mordaza Frontal	ASTM - A36	2
5	-	Tornillo Bristol con Cabeza $\phi$ 3/8"- 16- UNC - 2" Long.	Acero con Tratamiento Termico	20
4	-	Tornillo Bristol con Cabeza $\phi$ 1/2"-13- UNC - 1.75" Long.	Acero con tratamiento Termico	16
3	7	Placa Porta Lamina	ASTM - A36	2
2	6	Lamina de Unión	Acero Inox. AISI - 301	2
1	5	Placa Unión Brazo	ASTM - A36	2
ITEM	No. PLANO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	CANT.

DISEÑO: Edgar Esteban Martinez Almansa  
 REVISO: -  
 FECHA: 31/05/17  
 MATERIAL: N/A  
 TRATAMIENTO: NINGUNO  
 TOLERANCIAS GENERALES  
 DIM. LINEAR:  $\pm 0.01$  DIM. ANGULAR:  $\pm 0.01$   
 CANTIDAD: 1 FORMATO: A2

**FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA**  
 Facultad de Ingenierías  
 Programa de Ingeniería Mecánica

PROYECTO:  
 Diseño de un sistema primario de par torsional para la calibración de transductores

PROYECCION:  
**EXPLOSIÓN BRAZO**

UNIDADES: Milímetros ESCALA: 1:10 PLANO NO. 4 de 39