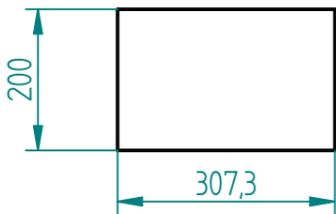
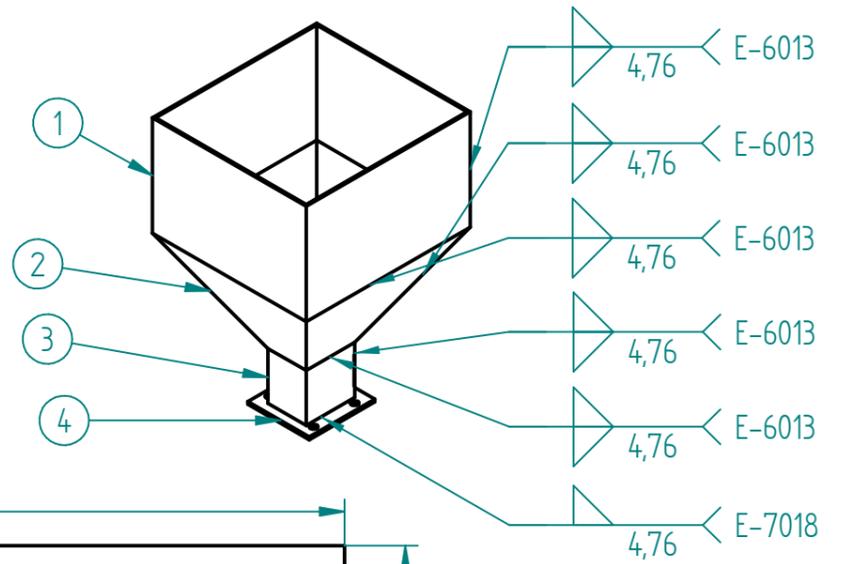




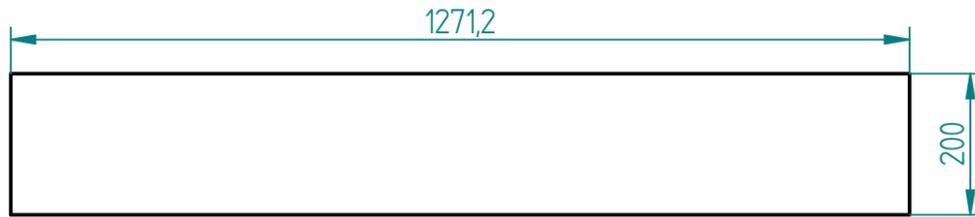
PIEZA 1 VISTA SUPERIOR

ESC: 1:10



PIEZA 1 VISTA FRONTAL

ESC: 1:10



DESARROLLO LAMINA PIEZA 1

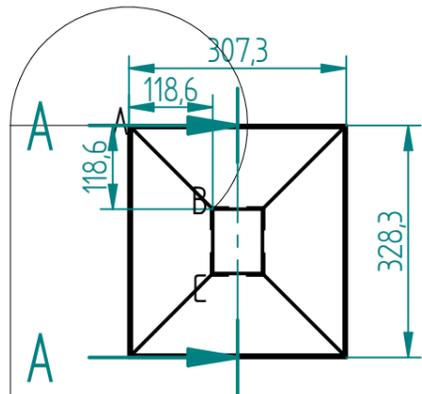
ESC: 1:10

CALCULO MAGNITUDES VERDADERAS TOLVA

Magnitud real de la linea A1 = $\sqrt{(AB)^2 + (CB)^2 + H^2}$

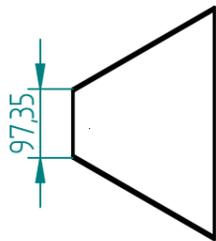
Magnitud real de la linea A1 = $\sqrt{118,6^2 + 118,6^2 + 200^2}$

Magnitud real de la linea A1 = 261,02091

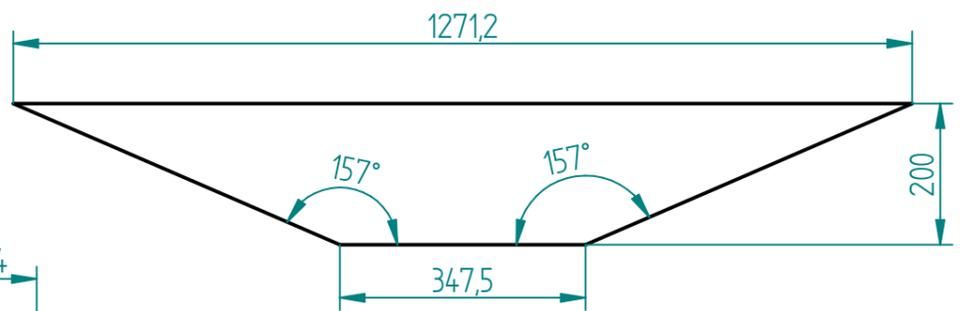


PIEZA 2 VISTA SUPERIOR

ESC: 1:10

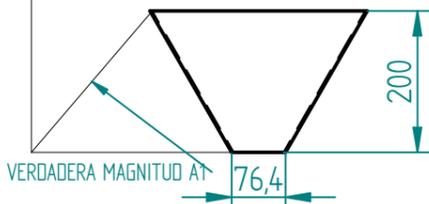


CORTE A-A



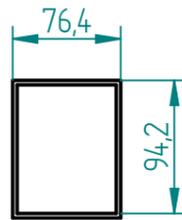
DESARROLLO LAMINA PIEZA 2

ESC: 1:10



PIEZA 2 VISTA FRONTAL

ESC: 1:10



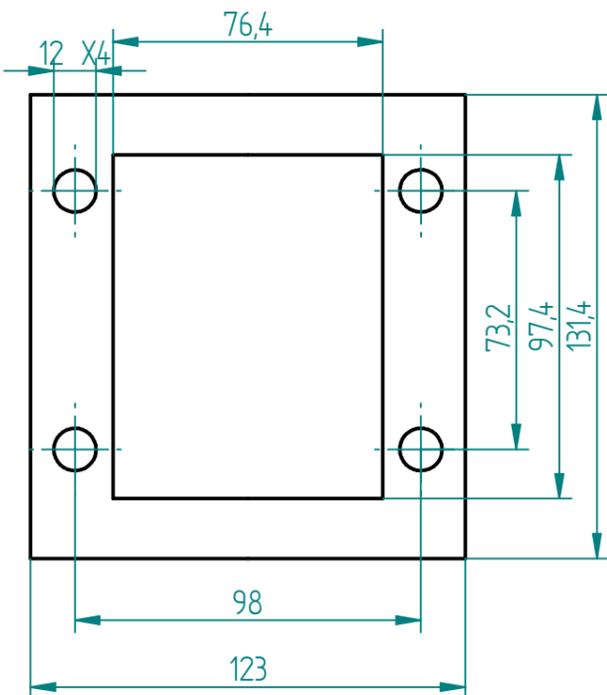
PIEZA 3 VISTA SUPERIOR

ESC: 1:5



DESARROLLO LAMINA PIEZA 3

ESC: 1:5



PIEZA 4 VISTA SUPERIOR

ESC: 1:2



PIEZA 3 VISTA FRONTAL

ESC: 1:5

POS	CANT	DESIGNACIÓN	MATERIAL
4	1	LAMINA CALIBRE 3/16in	ACERO 1020
3	1	LAMINA CALIBRE 1/8in	ACERO ASTM A36
2	1	LAMINA CALIBRE 1/8in	ACERO ASTM A36
1	1	LAMINA CALIBRE 1/8in	ACERO ASTM A36

LISTA DE MATERIALES



FUNDACIÓN UNIVERSIDAD AMÉRICA
FACULTAD DE INGENIERIAS
INGENIERÍA MECÁNICA

DISÑO DE MÁQUINA INYECTORA DE TERMOPLÁSTICOS CON DOBLE BOQUILLA DE SALIDA

CONJUNTO: MÁQUINA INYECTORA MATERIAL: N/A

TÍTULO: TOLVA DE ALIMENTACIÓN FECHA: JUNIO/2017 CANTIDAD: 1

ELABORÓ: JORGE IVAN SALAMANCA BECERRA
CARLOS ALBERTO QUIJANO RODRIGUEZ

ESCALA:	PLANO No.	REVISÓ:	POS:
N/A	7 de 16		PL:

NOTAS:

1. MEDIDAS EN MILÍMETROS
2. TOLERANCIA LINEAL $\pm 0,5$
3. TOLERANCIA ANGULAR $\pm 0,1^\circ$

SOLID EDGE ACADEMIC COPY