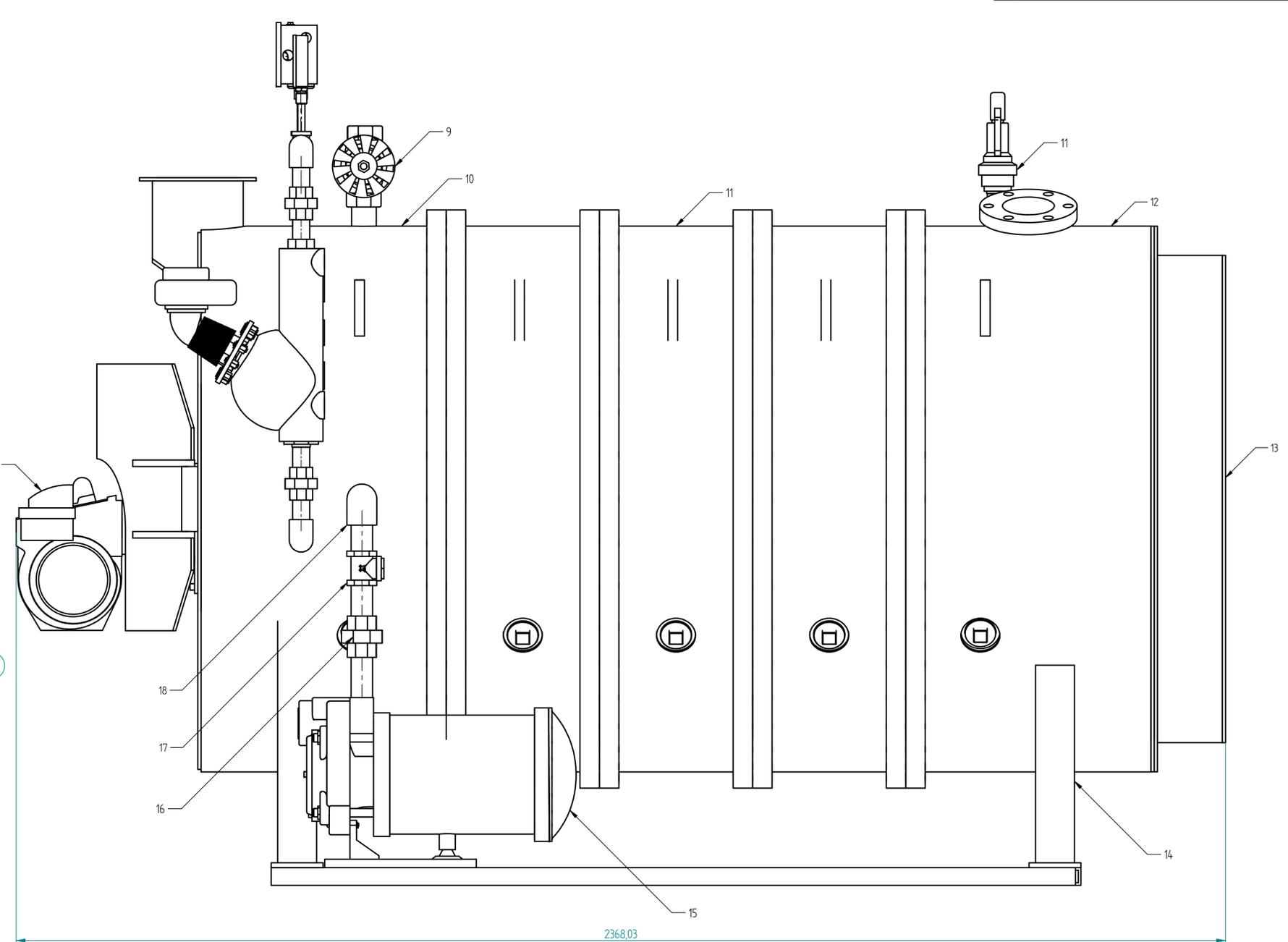
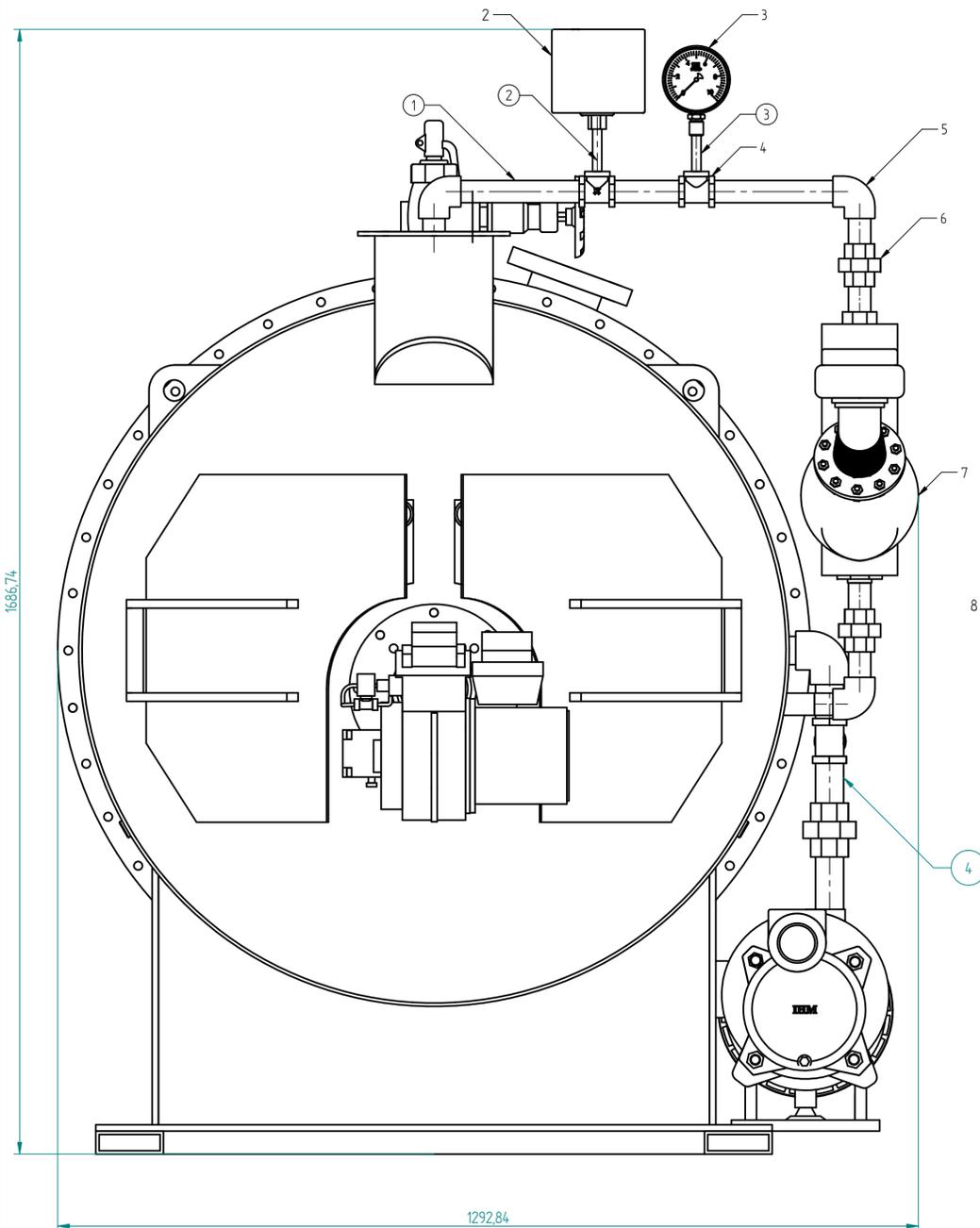


NOTA	DESCRIPCIÓN
1	Línea principal de cocción de instrumentos de control en acero al carbono NPT de 1"
2	Línea de conexión para control de presión en acero al carbono NPT 1/2"
3	Línea de conexión para indicador de presión en acero al carbono NPT 1/2"
4	Línea de conexión para bomba de agua



LISTA DE PIEZAS				
ITEM	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PLANO	QTY
1	Tapa frontal		2	1
2	Control de presión	Honeywell, modelo L40AF1102		1
3	Indicador de presión	DE WHT, modelo 10001		1
4	Te T	Tubería acero al carbono NPT 1"		2
5	Codo 90° 1"	Tubería acero al carbono NPT 1"		3
6	Universal 1"	Tubería acero al carbono NPT 1"		2
7	Control de nivel	MC Danell, modelo M157s		1
8	Quemador marca	Beckett, modelo CF-800		1
9	Válvula de globo marca	Spirax Sarco de NPT 1 1/2"		1
10	Módulo principal frontal		3	1
11	Módulos de expansión		4	3
12	Válvula de alivio	Spirax Sarco, modelo SV615, NPT 1 1/2"		1
13	Módulo principal posterior		5	1
14	Silbeta		6	2
15	Tapa posterior		7	1
16	Bomba de agua marca	IHM modelo TB-150WH		1
17	Universal 1 1/2"	tubería acero al carbono NPT 1 1/2"		1
18	Válvula uni-direccional 1 1/2"	tubería acero al carbono NPT 1 1/2"		1
19	Codo 1 1/2"	tubería acero al carbono NPT 1 1/2"		1

FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA FACULTAD DE INGENIERÍAS PROGRAMA DE INGENIERÍA MECÁNICA				
CALDERA DE 10 BHP EXPANDIBLE A 25 BHP MEDIANTE MÓDULOS				
DISEÑO David Ernesto Osorio Martínez	Conjunto de ensamble plano general			
CONTENIDO Salvo indicación contraria cotos en milímetros ángulos en grados	FECHA 9/06/17	FORMATO A3	ESCALA 1:1	PLANO No. 1 DE 44

SOLID EDGE ACADEMIC COPY