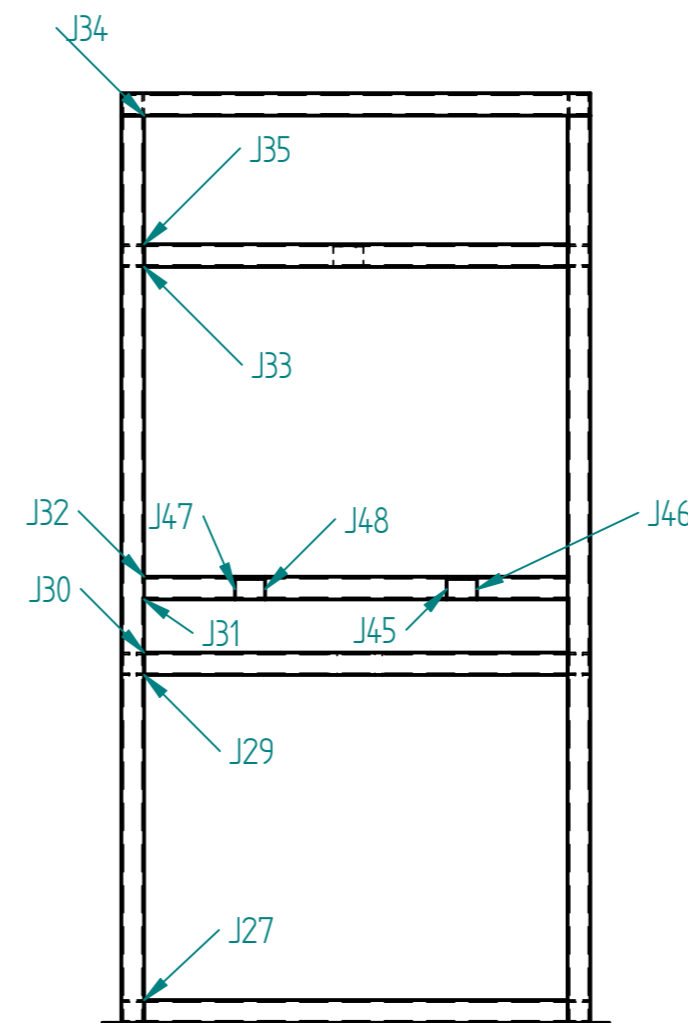
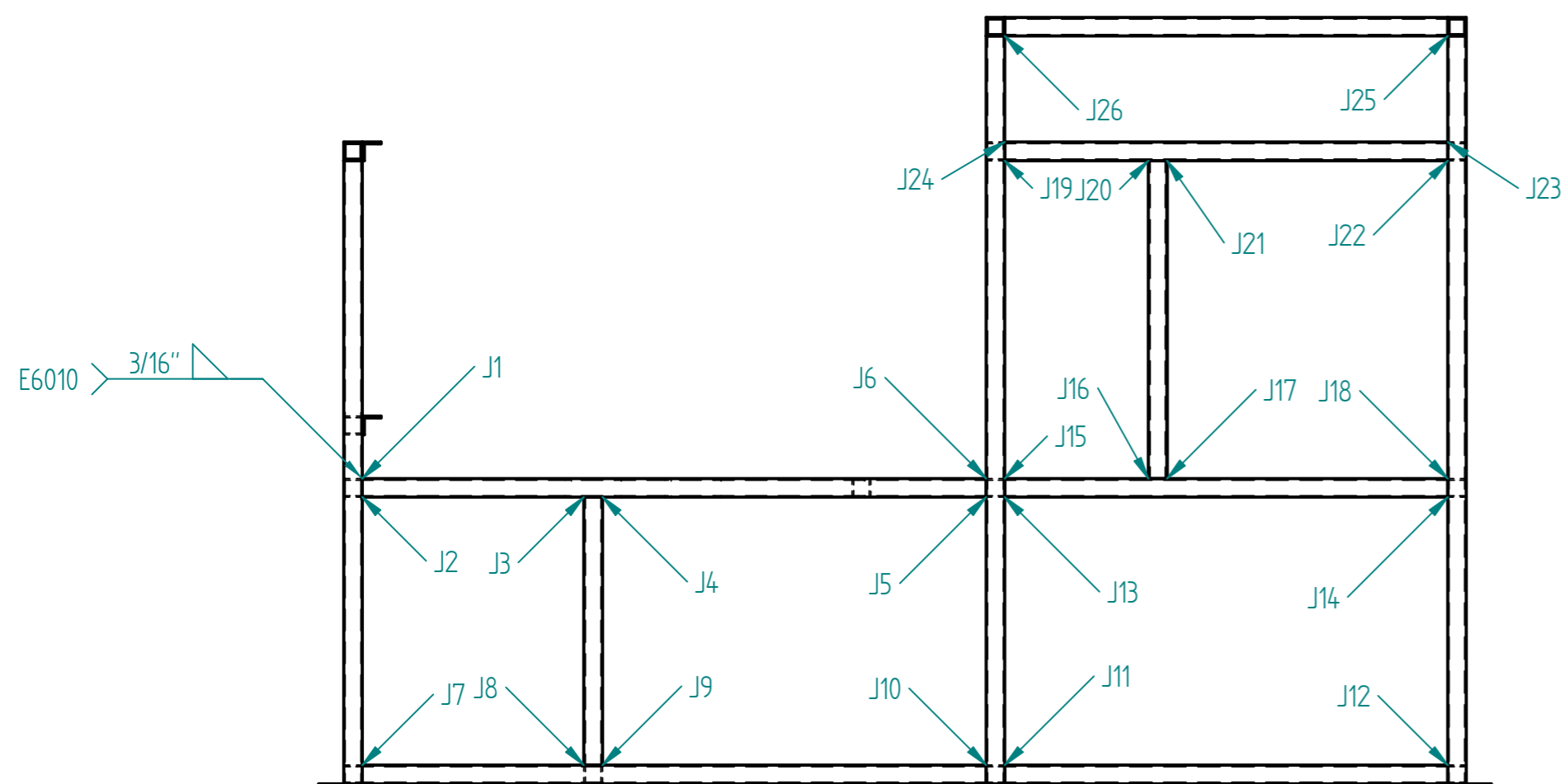


Nota: De J1 a J37 cordón de soldadura de forma horizontal en chaflán de 3/16" con electrodo E6010 sobre la parte superior e inferior de las juntas en L.

La soldadura aplicada es la misma en parte frontal y en la parte posterior del ensamble.

De J 45 a J50 cordón de soldadura de forma vertical en chaflán de 3/16" sobre los laterales de los perfiles en L.



12	Soporte Ruedas	ASTM A500 grado C	4
11	Perfil Radiador	ASTM A500 grado C	3
10	Tubo □ 30mm x 2.5mm x 510mm	ASTM A500 grado C	2
9	Viga Lateral Motor	ASTM A500 grado C	1
8	Tubo □ 30mm x 2.5mm x 430mm	ASTM A500 grado C	2
7	Viga Delantera Motor	ASTM A500 grado C	1
6	Viga Trasera Motor	ASTM A500 grado C	1
5	Tubo □ 30mm x 2.5mm x 710mm	ASTM A500 grado C	8
4	Tubo □ 30mm x 2.5mm x 1200mm	ASTM A500 grado C	4
3	Tubo □ 30mm x 2.5mm x 620mm	ASTM A500 grado C	3
2	Tubo □ 30mm x 2.5mm x 560mm	ASTM A500 grado C	9
1	Tubo □ 30mm x 2.5mm x 1000mm	ASTM A500 grado C	4
No	Elemento Estructural	Material	Cantidad

	Nombre	Fecha	<b>Fundación Universidad de América</b>
Dibujó	Sergio Romero	01/12/17	
	María Bastidas	01/12/17	
Revisó			<b>Banco didáctico para pruebas de un motor de combustión interna</b>
Salvo indicación contraria cotas en milímetros ángulos en grados tolerancias ±0,5 y ±1°			Título <b>SOLDADURA ESTRUCTURAL</b> Material <b>ASTM A500</b>
Escala 1 : 10		Plano 3	Hoja 3 de 6