



17	SOPORTES TAPA DE ENTRADA	ASTM A572 GR 50.	2
16	SECADOR ROTATIVO	ASTM A572 GR 50.	1
15	TAPA DE ENTRADA	ASTM A572 GR 50.	1
14	TAPA DE SALIDA	ASTM A572 GR 50.	1
13	CARCASA EXTERIOR SALIDA	ASTM A572 GR 50.	1
12	QUEMADOR Y SECADOR	N/A.	2
11	CARCASA EXTERIOR ENTRADA	ASTM A572 GR 50.	1
10	CARCASA INTERIOR ENTRADA	ASTM A572 GR 50.	1
9	PLACA SOPORTE QUEMADOR	ASTM A572 GR 50.	1
8	CARCASA INTERIOR SALIDA	ASTM A572 GR 50.	1
7	ESTRUCTURA QUEMADOR	ASTM A572 GR 50.	1
6	RODILLO	AISI 4340	2
5	ELEVADORES	ASTM A572 GR 50.	27
4	CHUMASERA	N/A	4
3	EJE TRANSMICIÓN DE POTENCIA	AISI 4340	2
2	MOTOR ELECTRICO	N/A	1
1	ESTRUCTURA BASE SECADOR	ASTM A572 GR 50.	1
Num.	Nombre.	Material.	Cant.



FUNDACIÓN UNIVERSIDAD AMÉRICA
FACULTAD DE INGENIERÍAS
PROGRAMA INGENIERÍA MECÁNICA

PROYECTO

DISEÑO DE UN SECADOR ROTATIVO PARA 30 TON/H DE ARENA, PARA LA EMPRESA ECOMINESA S.A



EXPLOSIVO SECADOR ROTATIVO

ELABORADO POR

JOSÉ MIGUEL RODRIGUEZ SÁNCHEZ

1- TOLERANCIAS DE LONGITUD ± 1 mm
2- TOLERANCIA ANGULAR $\pm 5^\circ$
3- MEDIDAS EN MILIMETROS

ESCALA
1:50

PLANO N°
2 de 18

SOLID EDGE ACADEMIC COPY