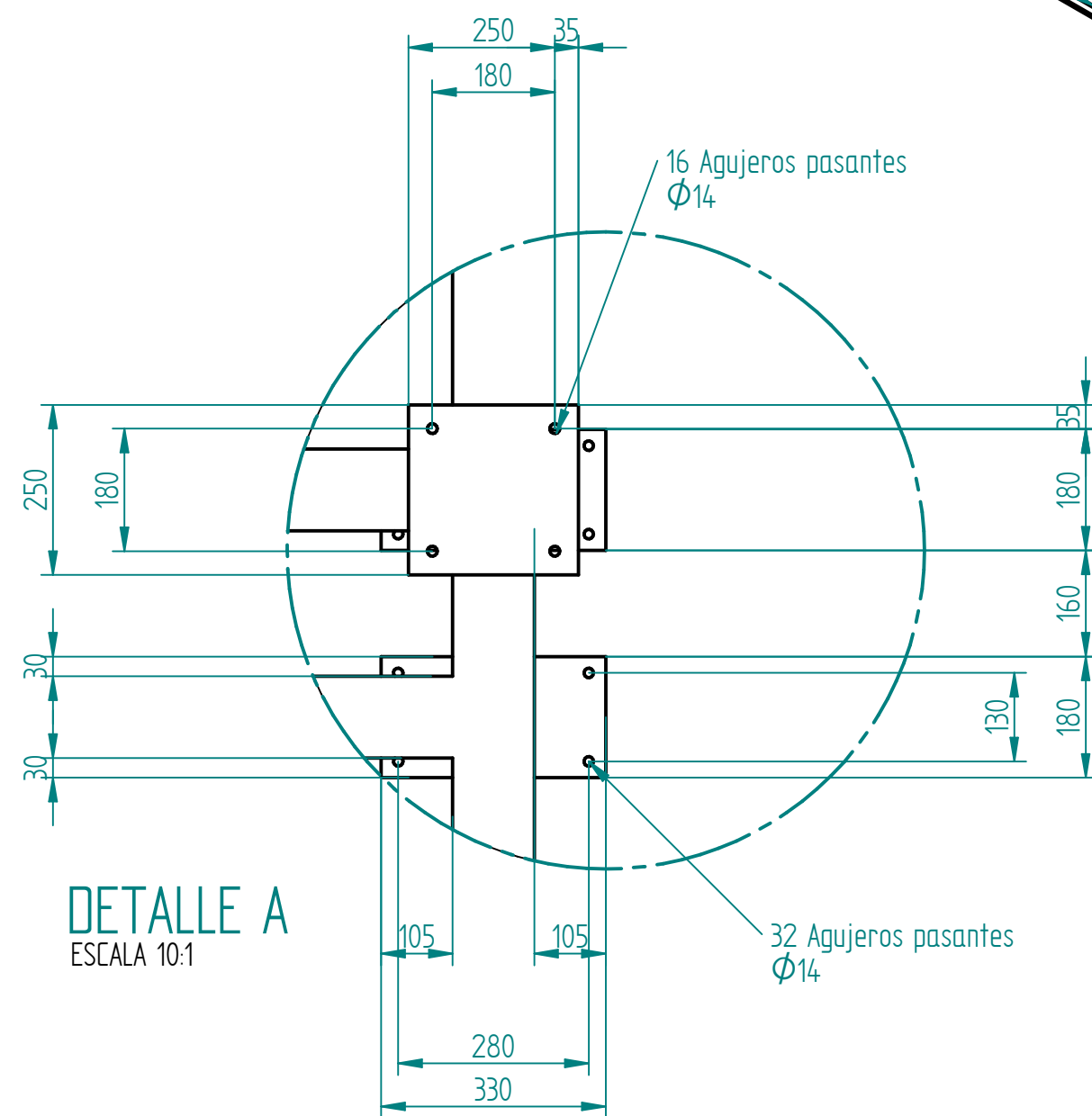
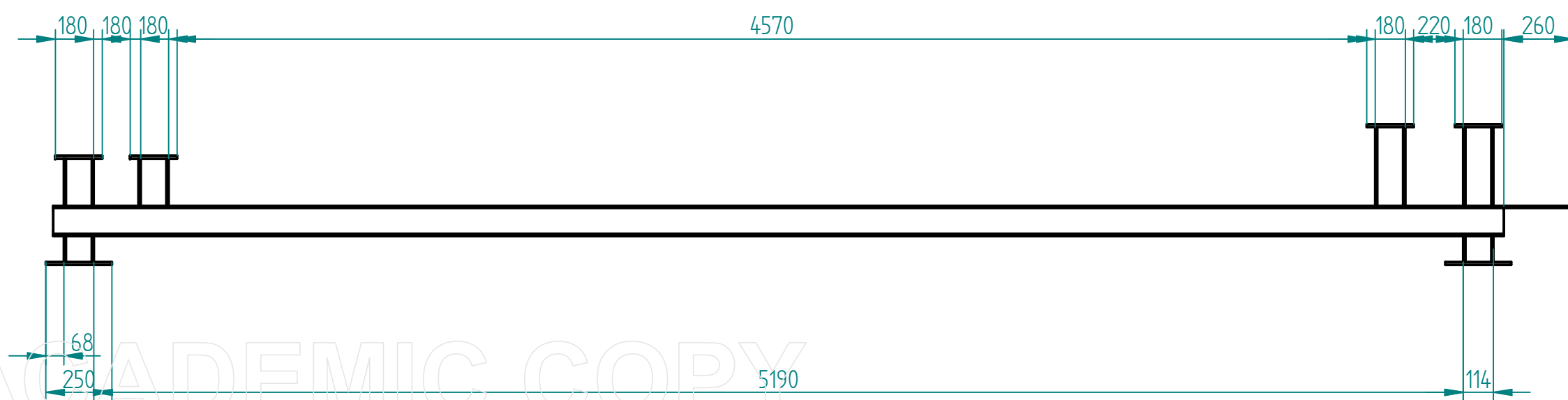
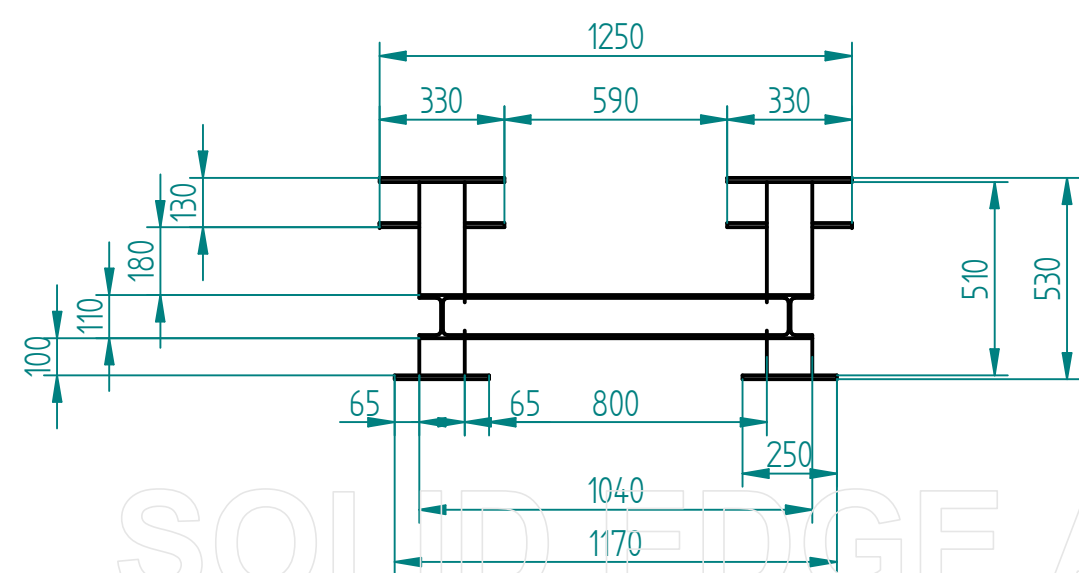
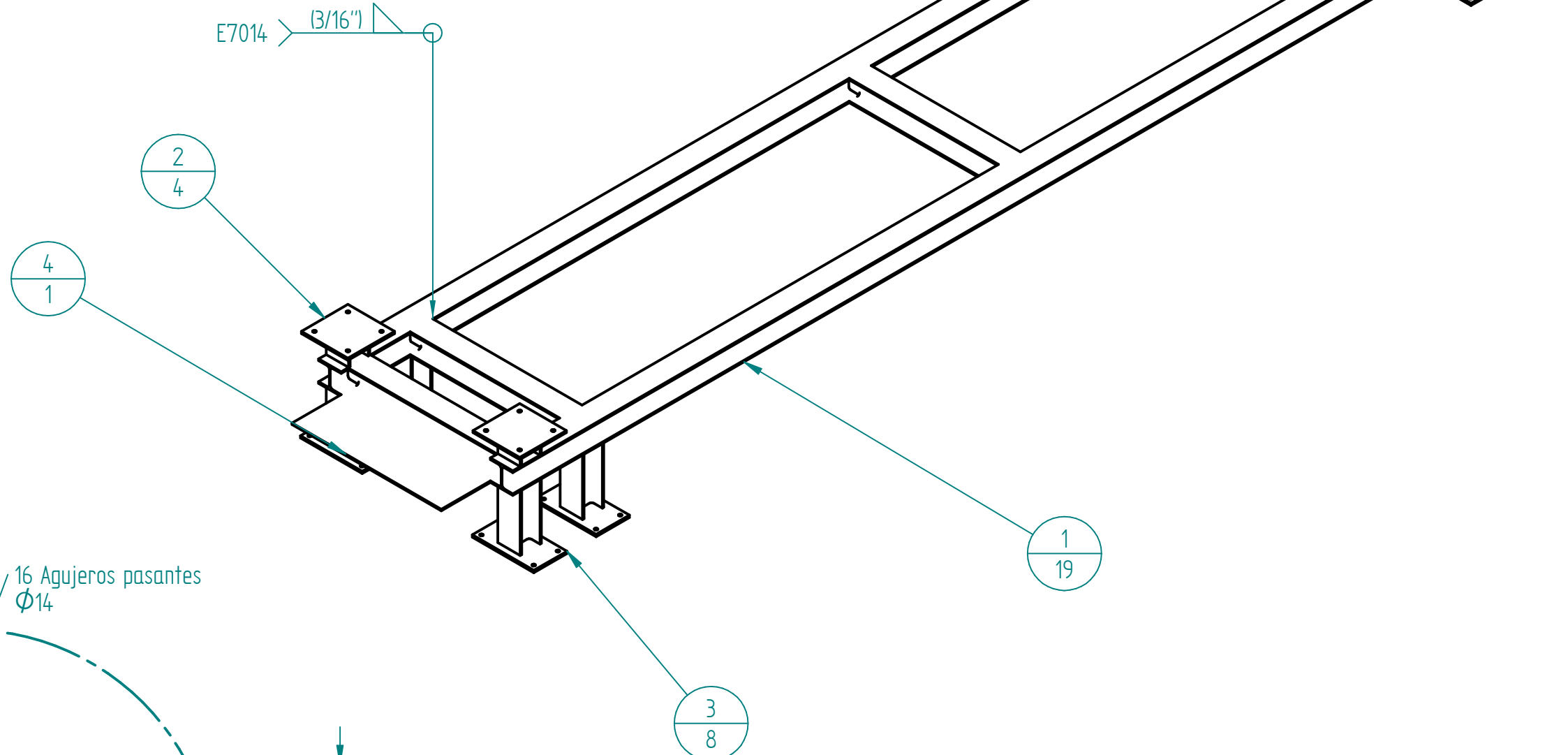


DETALLE A



DETALLE A
ESCALA 10:1



4	Lamina 800 mm X 260; e= 10mm	1	ASTM A572 GR 50.
3	Lamina 330 mm X 180 mm; e= 10mm	8	ASTM A572 GR 50.
2	Lamina 250 mm X 250 mm; e= 10mm	4	ASTM A572 GR 50.
1	Perfil Estructural HEA-120	19	ASTM A572 GR 50.
Num.	Nombre.	Cant.	Material.
FUNDACIÓN UNIVERSIDAD AMÉRICA FACULTAD DE INGENIERÍAS PROGRAMA INGENIERÍA MECÁNICA			
PROYECTO	DISEÑO DE UN SECADOR ROTATIVO PARA 30 TON/H DE ARENA, PARA LA EMPRESA ECOMINESA S.A		
	ESTRUCTURA BASE SECAOR		
ELABORADO POR	JOSÉ MIGUEL RODRIGUEZ SÁNCHEZ		
<small>1- TOLERANCIAS DE LONGITUD ± 1 mm 2- TOLERANCIAS ANGULARES ± 5° 3- MEDIDAS EN MILÍMETROS</small>			
ESCALA	PLANO Nº		
1:20	3 de 18		

NOTA: TODOS LOS PERFILES Y COMPONENTES ESTRUCTURALES ESTAN SOLDADOS

SOLID EDGE ACADEMIC COPY