

Proceso de fabricación:  
 Corte de varilla circular de  $\phi 12,7$ mm a 210mm  
 Roscar extremos 1/2" UNC



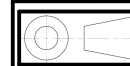
FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA  
 FACULTAD DE INGENIERÍAS  
 INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN  
 DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS,  
 PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.

A4

Código de plano:  
 ELC-SS05-EL3

Material:  
 Acero Estructural A-36



Escala:  
 1:1

Plano:  
 13 de 34

Cantidad:  
 2

Dibujó:  
 Harry Caicedo

Fecha:  
 11/06/2021

Revisó:  
 Ing. Eric Navarro

Salvo indicación contraria  
 Todas las cotas en mm  
 Tolerancias  $\pm 0.1$ mm y  $1^\circ$

SOLID EDGE ACADEMIC COPY