

Proceso de fabricación:
 Corte de varilla circular de $\phi 12,7$ mm a 210mm
 Roscar extremos 1/2" UNC



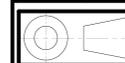
FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA
 FACULTAD DE INGENIERÍAS
 INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN
 DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS,
 PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.

A4

Código de plano:
 ELC-SS05-EL3

Material:
 Acero Estructural A-36



Escala:
 1:1

Plano:
 13 de 34

Cantidad:
 2

Dibujó:
 Harry Caicedo

Fecha:
 11/06/2021

Revisó:
 Ing. Eric Navarro

Salvo indicación contraria
 Todas las cotas en mm
 Tolerancias ± 0.1 mm y 1°

SOLID EDGE ACADEMIC COPY