

CORTE A-A

Proceso de fabricación:
Corte de barra circular
Mecanizado en torno
Realización de rosca



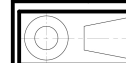
FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA
FACULTAD DE INGENIERÍAS
INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN
DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS,
PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.

A4

Código de plano:
ELC-SS08-EL6

Material:
Acero Estructural A-36



Escala:
1:1

Plano:
16 de 34

Cantidad:
10

Dibujó:
Harry Caicedo

Fecha:
11/06/2021

Revisó:
Ing. Eric Navarro

Salvo indicación contraria
Todas las cotas en mm
Tolerancias $\pm 0.1\text{mm}$ y 1°

SOLID EDGE ACADEMIC COPY