



CORTE A-A

Proceso de fabricación:
Corte de barra circular
Mecanizado en torno
Realización de rosca

	FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA FACULTAD DE INGENIERÍAS INGENIERÍA MECÁNICA		
	DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS, PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.		
A4	Código de plano: ELC-SS08-EL6	Material: Acero Estructural A-36	
	Escala: 1:1	Plano: 16 de 34	Cantidad: 10
Dibujó: Harry Caicedo		Fecha: 11/06/2021	Revisó: Ing. Eric Navarro

Salvo indicación contraria
Todas las cotas en mm
Tolerancias $\pm 0.1\text{mm}$ y 1°