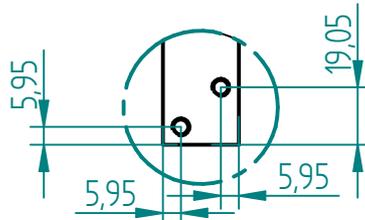
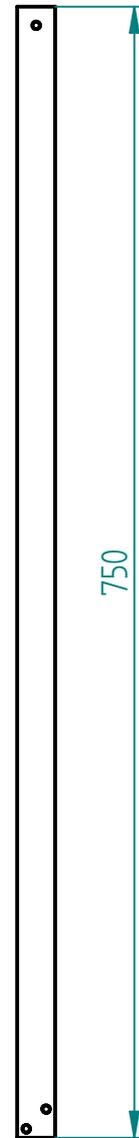
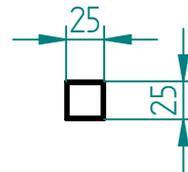


DETALLE A



DETALLE B



Proceso de fabricación:  
Corte de barra cuadrada  
Elaboración de roscas 1/4" UNC

Espesor de pared 1.1mm

Todos los agujeros  $\frac{1}{4}$ " UNC

Salvo indicación contraria  
Todas las cotas en mm  
Tolerancias  $\pm 0.1$ mm y  $1^\circ$

	FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA FACULTAD DE INGENIERÍAS INGENIERÍA MECÁNICA		
	DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS, PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.		
A4	Código de plano: ELC-SS11-M02	Material: Acero Estructural A-36	
	Escala: 1:5	Plano: 19 de 34	Cantidad: 4
Dibujó: Harry Caicedo		Fecha: 11/06/2021	Revisó: Ing. Eric Navarro