

Proceso de fabricación:  
Corte de barra cuadrada  
Elaboración de roscas 1/4" UNC

Espesor de pared 1.1mm

Todos los agujeros 1/4" UNC

Salvo indicación contraria  
Todas las cotas en mm  
Tolerancias  $\pm 0.1\text{mm}$  y  $1^\circ$



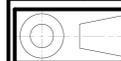
FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA  
FACULTAD DE INGENIERÍAS  
INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN  
DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS,  
PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.

A4

Código de plano:  
ELC-SS13-M04

Material:  
Acero Estructural A-36



Escala:  
1:5

Plano:  
21 de 34

Cantidad:  
2

Dibujó:  
Harry Caicedo

Fecha:  
11/06/2021

Revisó:  
Ing. Eric Navarro

SOLID EDGE ACADEMIC COPY