



Proceso de fabricación:
Corte de barra cuadrada
Elaboración de roscas 1/4" y 3/8" UNC



FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA
FACULTAD DE INGENIERÍAS
INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN
DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS,
PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.

| | | |
|----|----------------------------------|-------------------------------------|
| A4 | Código de plano: ELC-SS15-M06 | Material: Acero Estructural A-36 |
|----|----------------------------------|-------------------------------------|

| | | | |
|--|----------------|--------------------|----------------|
| | Escala: 1:5 | Plano: 23 de 34 | Cantidad: 2 |
|--|----------------|--------------------|----------------|

| | | |
|--------------------------|----------------------|------------------------------|
| Dibujó: Harry Caicedo | Fecha: 16/06/2021 | Revisó: Ing. Eric Navarro |
|--------------------------|----------------------|------------------------------|

Espesor de pared 1.1mm

Salvo indicación contraria
Todas las cotas en mm
Tolerancias $\pm 0.1\text{mm}$ y 1°

SOLID EDGE ACADEMIC COPY