

Proceso de fabricación:
 Corte de ángulo de alas iguales
 Elaboración de roscas 1/4" UNC



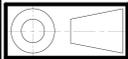
FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA
 FACULTAD DE INGENIERÍAS
 INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN
 DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS,
 PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.

Espesor de ángulo 2,5mm

Todos los agujeros 1/4" UNC

Salvo indicación contraria
 Todas las cotas en mm
 Tolerancias $\pm 0.1\text{mm}$ y 1°

A4	Código de plano: ELC-SS17-M08	Material: Acero Estructural A-36	
		Escala: 1:5	Plano: 25 de 34
Dibujó: Harry Caicedo		Fecha: 16/06/2021	Revisó: Ing. Eric Navarro

SOLID EDGE ACADEMIC COPY