

Proceso de fabricación:
Corte de lámina

Espesor de lámina 0.9mm

Salvo indicación contraria
Todas las cotas en mm
Tolerancias $\pm 0.1\text{mm}$ y 1°



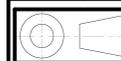
FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA
FACULTAD DE INGENIERÍAS
INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN
DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS,
PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.

A4

Código de plano:
ELC-SS21-M12

Material:
Acero Inoxidable 304



Escala:
1:10

Plano:
29 de 34

Cantidad:
1

Dibujó:
Harry Caicedo

Fecha:
16/06/2021

Revisó:
Ing. Eric Navarro

SOLID EDGE ACADEMIC COPY