

Proceso de fabricación:
Corte de ángulo de alas iguales
Elaboración de roscas 1/4" UNC

Espesor de ángulo 2,5mm

Todos los agujeros $\frac{1}{4}$ "UNC

Salvo indicación contraria
Todas las cotas en mm
Tolerancias ± 0.1 mm y 1°



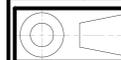
FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA
FACULTAD DE INGENIERÍAS
INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN
DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS,
PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.

A4

Código de plano:
ELC-SS23-M14

Material:
Acero Estructural A-36



Escala:
1:5

Plano:
31 de 34

Cantidad:
1

Dibujó:
Harry Caicedo

Fecha:
16/06/2021

Revisó:
Ing. Eric Navarro

SOLID EDGE ACADEMIC COPY