



Proceso de fabricación:
Corte de ángulo de alas iguales
Elaboración de roscas 1/4" UNC

Espesor de ángulo 2,5mm

Todos los agujeros 1/4" UNC

Salvo indicación contraria
Todas las cotas en mm
Tolerancias $\pm 0.1\text{mm}$ y 1°



FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA
FACULTAD DE INGENIERÍAS
INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN
DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS,
PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.

A4	Código de plano: ELC-SS23-M14	Material: Acero Estructural A-36	
	Escala: 1:5	Plano: 31 de 34	Cantidad: 1
Dibujó: Harry Caicedo		Fecha: 16/06/2021	Revisó: Ing. Eric Navarro

SOLID EDGE ACADEMIC COPY