

Proceso de fabricación:  
Corte de ángulo de alas iguales  
Elaboración de agujeros



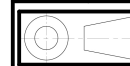
FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA  
FACULTAD DE INGENIERÍAS  
INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN  
DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS,  
PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.

A4

Código de plano:  
ELC-SS26-C02

Material:  
Acero Estructural A-36



Escala:  
1:1

Plano:  
34 de 34

Cantidad:  
18

Dibujó:  
Harry Caicedo

Fecha:  
16/06/2021

Revisó:  
Ing. Eric Navarro

SOLID EDGE ACADEMIC COPY

Espesor de ángulo 2.5mm  
Salvo indicación contraria  
Todas las cotas en mm  
Tolerancias  $\pm 0.1$ mm y  $1^\circ$