

Código de Pieza	A	B	C	D	E	F	Cantidad
ELC-SH02-T01	900	48,26	1 1/2"NPT	1 1/2"NPT	20	20	1
ELC-SH03-T02	900	26,67	3/4"NPT	1 1/2"NPT	20	20	1
ELC-SH04-T03	900	21,34	1/2"NPT	1 1/2"NPT	20	20	1
ELC-SH05-T04	500	48,26	1 1/2"NPT	1 1/2"NPT	20	20	1
ELC-SH06-T05	250	48,26	1 1/2"NPT	1 1/2"NPT	20	20	1
ELC-SH07-T06	125	48,26	1 1/2"NPT	1 1/2"NPT	20	20	1
ELC-SH08-T07	500	26,67	3/4"NPT	1 1/2"NPT	20	20	1
ELC-SH09-T08	500	21,34	1/2"NPT	1 1/2"NPT	20	20	1
ELC-SH10-T09	100	48,26	1 1/2"NPT	1 1/2"NPT	20	20	5
ELC-SH11-T10	675	48,26	1 1/2"NPT	1 1/2"NPT	20	20	1
ELC-SH12-T11	270	48,26	1 1/2"NPT	1 1/2"NPT	20	20	1
ELC-SH13-T12	200	48,26	1 1/2"NPT	1 1/2"NPT	20	20	1

Proceso de fabricación:
Corte transversal según longitud
Realización de rosca con tarraja



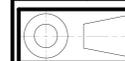
FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA
FACULTAD DE INGENIERÍAS
INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN
DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS,
PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.

A4

Código de plano:
Plano de tuberías

Material:
Polipropileno



Escala:
1:1

Plano:
3 de 34

Cantidad:
Según tabla

Dibujó:
Harry Caicedo

Fecha:
11/06/2021

Revisó:
Ing. Eric Navarro

Salvo indicación contraria
Todas las cotas en mm
Tolerancias $\pm 0.1\text{mm}$ y 1°