

Proceso de fabricación:  
Corte de láminas  
Soldadura en las aristas



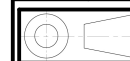
FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA  
FACULTAD DE INGENIERÍAS  
INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN  
DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS,  
PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.

A4

Código de plano:  
ELC-SH14-TK1

Material:  
Acero Inoxidable 304



Escala:  
1:10

Plano:  
5 de 34

Cantidad:  
1

Dibujó:  
Harry Caicedo

Fecha:  
11/06/2021

Revisó:  
Ing. Eric Navarro

Espesor de lámina 4mm  
Salvo indicación contraria  
Todas las cotas en mm  
Tolerancias  $\pm 0.1\text{mm}$  y  $1^\circ$

SOLID EDGE ACADEMIC COPY