



EL GRABADO TIENE UNA PROFUNDIDAD DE 0.25mm

 Fundación Universidad de América		FACULTAD DE INGENIERÍAS																																																																																								
		PROGRAMA INGENIERÍA MECÁNICA																																																																																								
NOMBRE ISABELA ROBLES HAMÓN		ASIGNATURA TRABAJO DE GRADO																																																																																								
NOMBRE JUAN DIEGO PARRA		ELIMINAR ARISTAS VIVAS Y REBABAS NO MEDIR SOBRE EL DIBUJO																																																																																								
MATERIAL ACERO AISI 410	TRATAMIENTO N/A	ACABADO SUPERFICIAL LISO																																																																																								
ESCALA 1:2	DIMENSIONES EN MILÍMETROS	DESCRIPCIÓN CORE HEMBRA SUPERIOR																																																																																								
CANTIDAD 1	<table border="1"> <tr> <td colspan="4">Escala de Tolerancias</td> </tr> <tr> <td>Clase de Tolerancia</td> <td>IT 01</td> <td>IT 02</td> <td>IT 03</td> </tr> <tr> <td>IT 01</td> <td>0,005</td> <td>0,007</td> <td>0,010</td> </tr> <tr> <td>IT 02</td> <td>0,007</td> <td>0,010</td> <td>0,015</td> </tr> <tr> <td>IT 03</td> <td>0,010</td> <td>0,015</td> <td>0,020</td> </tr> <tr> <td>IT 04</td> <td>0,015</td> <td>0,020</td> <td>0,030</td> </tr> <tr> <td>IT 05</td> <td>0,020</td> <td>0,030</td> <td>0,040</td> </tr> <tr> <td>IT 06</td> <td>0,030</td> <td>0,040</td> <td>0,050</td> </tr> <tr> <td>IT 07</td> <td>0,040</td> <td>0,050</td> <td>0,070</td> </tr> <tr> <td>IT 08</td> <td>0,050</td> <td>0,070</td> <td>0,100</td> </tr> <tr> <td>IT 09</td> <td>0,070</td> <td>0,100</td> <td>0,150</td> </tr> <tr> <td>IT 10</td> <td>0,100</td> <td>0,150</td> <td>0,200</td> </tr> <tr> <td>IT 11</td> <td>0,150</td> <td>0,200</td> <td>0,300</td> </tr> <tr> <td>IT 12</td> <td>0,200</td> <td>0,300</td> <td>0,400</td> </tr> <tr> <td>IT 13</td> <td>0,300</td> <td>0,400</td> <td>0,600</td> </tr> <tr> <td>IT 14</td> <td>0,400</td> <td>0,600</td> <td>0,800</td> </tr> <tr> <td>IT 15</td> <td>0,600</td> <td>0,800</td> <td>1,200</td> </tr> <tr> <td>IT 16</td> <td>0,800</td> <td>1,200</td> <td>1,800</td> </tr> <tr> <td>IT 17</td> <td>1,200</td> <td>1,800</td> <td>2,500</td> </tr> <tr> <td>IT 18</td> <td>1,800</td> <td>2,500</td> <td>3,600</td> </tr> <tr> <td>IT 19</td> <td>2,500</td> <td>3,600</td> <td>5,000</td> </tr> <tr> <td>IT 20</td> <td>3,600</td> <td>5,000</td> <td>7,000</td> </tr> </table>	Escala de Tolerancias				Clase de Tolerancia	IT 01	IT 02	IT 03	IT 01	0,005	0,007	0,010	IT 02	0,007	0,010	0,015	IT 03	0,010	0,015	0,020	IT 04	0,015	0,020	0,030	IT 05	0,020	0,030	0,040	IT 06	0,030	0,040	0,050	IT 07	0,040	0,050	0,070	IT 08	0,050	0,070	0,100	IT 09	0,070	0,100	0,150	IT 10	0,100	0,150	0,200	IT 11	0,150	0,200	0,300	IT 12	0,200	0,300	0,400	IT 13	0,300	0,400	0,600	IT 14	0,400	0,600	0,800	IT 15	0,600	0,800	1,200	IT 16	0,800	1,200	1,800	IT 17	1,200	1,800	2,500	IT 18	1,800	2,500	3,600	IT 19	2,500	3,600	5,000	IT 20	3,600	5,000	7,000	CÓDIGO DE PLANO 9
Escala de Tolerancias																																																																																										
Clase de Tolerancia	IT 01	IT 02	IT 03																																																																																							
IT 01	0,005	0,007	0,010																																																																																							
IT 02	0,007	0,010	0,015																																																																																							
IT 03	0,010	0,015	0,020																																																																																							
IT 04	0,015	0,020	0,030																																																																																							
IT 05	0,020	0,030	0,040																																																																																							
IT 06	0,030	0,040	0,050																																																																																							
IT 07	0,040	0,050	0,070																																																																																							
IT 08	0,050	0,070	0,100																																																																																							
IT 09	0,070	0,100	0,150																																																																																							
IT 10	0,100	0,150	0,200																																																																																							
IT 11	0,150	0,200	0,300																																																																																							
IT 12	0,200	0,300	0,400																																																																																							
IT 13	0,300	0,400	0,600																																																																																							
IT 14	0,400	0,600	0,800																																																																																							
IT 15	0,600	0,800	1,200																																																																																							
IT 16	0,800	1,200	1,800																																																																																							
IT 17	1,200	1,800	2,500																																																																																							
IT 18	1,800	2,500	3,600																																																																																							
IT 19	2,500	3,600	5,000																																																																																							
IT 20	3,600	5,000	7,000																																																																																							