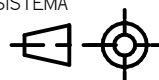
 Fundación Universidad de América		FACULTAD DE INGENIERÍAS																																																		
		PROGRAMA INGENIERÍA MECÁNICA																																																		
NOMBRE ISABELA ROBLES HAMÓN		ASIGNATURA TRABAJO DE GRADO																																																		
NOMBRE JUAN DIEGO PARRA		ELIMINAR ARISTAS VIVAS Y REBABAS NO MEDIR SOBRE EL DIBUJO	SISTEMA 																																																	
MATERIAL ACERO AISI P20		TRATAMIENTO TEMPLE	ACABADO SUPERFICIAL LISO																																																	
ESCALA: 1:2	DIMENSIONES EN MILÍMETROS	DESCRIPCIÓN DISTANCIADORES	CÓDIGO DE PLANO 16																																																	
CANTIDAD 2	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="7">TOLERANCIAS DE RECTITUD Y PLANITUD</th> </tr> <tr> <th colspan="7">Se toma la longitud más significativa (más larga o Ø) (mm)</th> </tr> <tr> <th>Clase de tolerancia</th> <th>L ≤ 10</th> <th>10 < L ≤ 30</th> <th>30 < L ≤ 100</th> <th>100 < L ≤ 300</th> <th>300 < L ≤ 1000</th> <th>L > 1000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>0.02</td> <td>0.05</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>0.05</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.4</td> <td>0.6</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.4</td> <td>0.8</td> <td>1.2</td> <td>1.6</td> </tr> </tbody> </table>			TOLERANCIAS DE RECTITUD Y PLANITUD							Se toma la longitud más significativa (más larga o Ø) (mm)							Clase de tolerancia	L ≤ 10	10 < L ≤ 30	30 < L ≤ 100	100 < L ≤ 300	300 < L ≤ 1000	L > 1000	a	0	0	0	0	0	0	H	0.02	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	K	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	L	0.1	0.2	0.4	0.8	1.2	1.6
TOLERANCIAS DE RECTITUD Y PLANITUD																																																				
Se toma la longitud más significativa (más larga o Ø) (mm)																																																				
Clase de tolerancia	L ≤ 10	10 < L ≤ 30	30 < L ≤ 100	100 < L ≤ 300	300 < L ≤ 1000	L > 1000																																														
a	0	0	0	0	0	0																																														
H	0.02	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4																																														
K	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8																																														
L	0.1	0.2	0.4	0.8	1.2	1.6																																														

SOLID EDGE ACADEMIC COPY