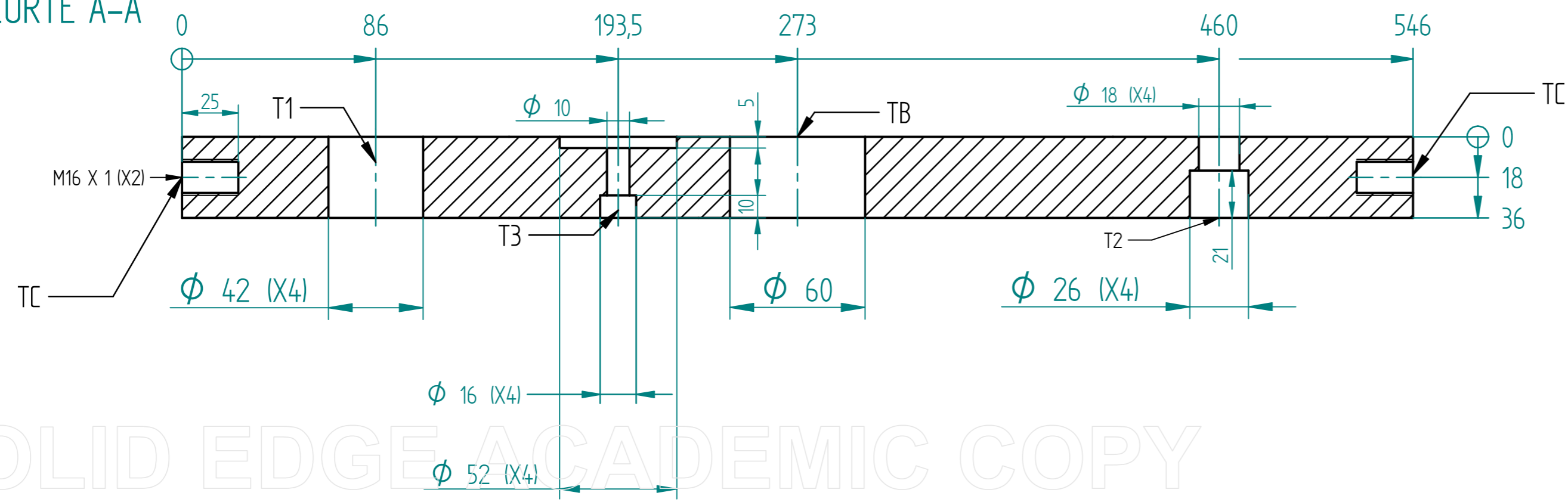


CORTE A-A



SOLID EDGE ACADEMIC COPY

		FACULTAD DE INGENIERÍAS																																																
		PROGRAMA INGENIERÍA MECÁNICA																																																
NOMBRE ISABELA ROBLES HAMÓN		ASIGNATURA TRABAJO DE GRADO																																																
NOMBRE JUAN DIEGO PARRA		ELIMINAR ARISTAS VIVAS Y REBABAS NO MEDIR SOBRE EL DIBUJO																																																
MATERIAL ACERO AISI P20	TRATAMIENTO N/A	ACABADO SUPERFICIAL LISO																																																
ESCALA: 1:2	DIMENSIONES EN MILÍMETROS	DESCRIPCIÓN PLACA BASE FIJA 446X546X36	CÓDIGO DE PLANO 17																																															
CANTIDAD 1	<table border="1"> <tr> <th colspan="4">ESCALAS DE REDUCCIÓN Y AUMENTO</th> </tr> <tr> <th>Reducción</th> <th>1:1</th> <th>2:1</th> <th>3:1</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0,5</td> <td>0,33</td> <td>0,25</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0,25</td> <td>0,17</td> <td>0,13</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0,17</td> <td>0,11</td> <td>0,08</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>0,13</td> <td>0,08</td> <td>0,06</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>0,1</td> <td>0,07</td> <td>0,05</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>0,08</td> <td>0,05</td> <td>0,04</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>0,07</td> <td>0,04</td> <td>0,03</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>0,06</td> <td>0,04</td> <td>0,03</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>0,05</td> <td>0,03</td> <td>0,02</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>0,05</td> <td>0,03</td> <td>0,02</td> </tr> </table>	ESCALAS DE REDUCCIÓN Y AUMENTO				Reducción	1:1	2:1	3:1	1	0,5	0,33	0,25	2	0,25	0,17	0,13	3	0,17	0,11	0,08	4	0,13	0,08	0,06	5	0,1	0,07	0,05	6	0,08	0,05	0,04	7	0,07	0,04	0,03	8	0,06	0,04	0,03	9	0,05	0,03	0,02	10	0,05	0,03	0,02	
ESCALAS DE REDUCCIÓN Y AUMENTO																																																		
Reducción	1:1	2:1	3:1																																															
1	0,5	0,33	0,25																																															
2	0,25	0,17	0,13																																															
3	0,17	0,11	0,08																																															
4	0,13	0,08	0,06																																															
5	0,1	0,07	0,05																																															
6	0,08	0,05	0,04																																															
7	0,07	0,04	0,03																																															
8	0,06	0,04	0,03																																															
9	0,05	0,03	0,02																																															
10	0,05	0,03	0,02																																															