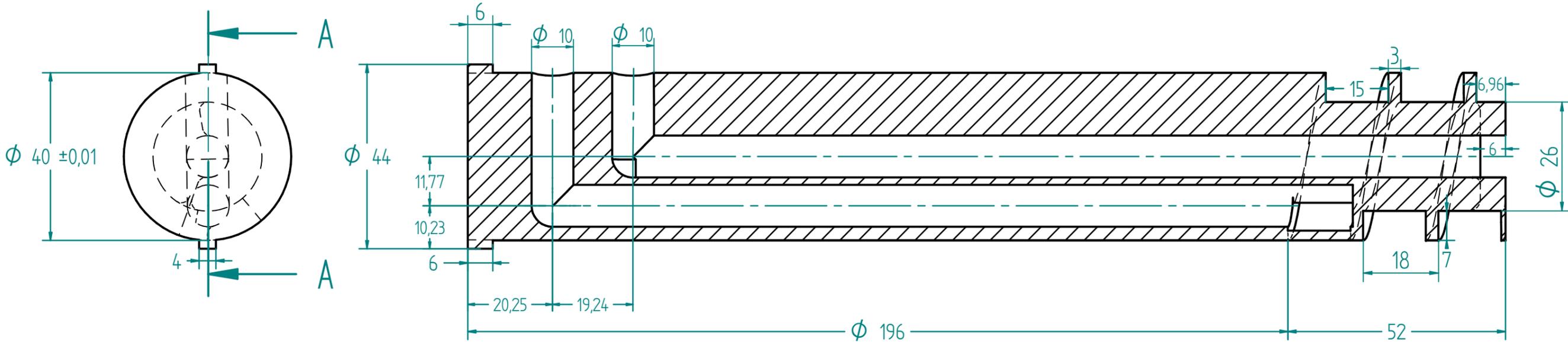
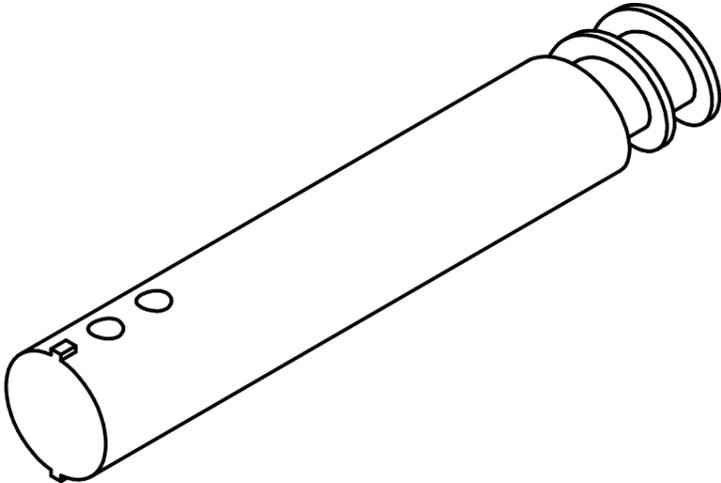


CORTE A-A



Se selecciona el espiral utilizando el catálogo. La figura representa el esquema general del espiral de refrigeración Hasco. Tomado de: "Sistema de temperado", Hasco.com. [En línea]. Disponible en: <https://www.hasco.com/es/Cat%C3%A1logo-de-productos/Z/Sistema-de-temperado/c/PIM0308?search=true>. [Accedido: 24-may-2022]



 Fundación Universidad de América		FACULTAD DE INGENIERÍAS																																										
		PROGRAMA INGENIERÍA MECÁNICA																																										
		ASIGNATURA TRABAJO DE GRADO																																										
NOMBRE	ISABELA ROBLES HAMÓN	ELIMINAR ARISTAS VIVAS Y REBABAS	SISTEMA																																									
NOMBRE	JUAN DIEGO PARRA	NO MEDIR SOBRE EL DIBUJO																																										
MATERIAL	ACERO AISI 303	TRATAMIENTO	N/A																																									
		ACABADO SUPERFICIAL	LISO																																									
ESCALA: A3	DIMENSIONES EN MILÍMETROS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO DE PLANO																																									
1:1		ESPIRAL DE REFRIGERACIÓN CORTO	23																																									
CANTIDAD	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Clase de tolerancia</th> <th colspan="6">TOLERANCIAS DE RECTITUD Y PLANITUD</th> </tr> <tr> <th colspan="6">Se toma la longitud más significativa (más larga o Ø) (mm)</th> </tr> <tr> <th>a</th> <th>L ≤ 10</th> <th>10 < L ≤ 30</th> <th>30 < L ≤ 100</th> <th>100 < L ≤ 300</th> <th>300 < L ≤ 1000</th> <th>L > 1000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H</td> <td>0,02</td> <td>0,05</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,3</td> <td>0,4</td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>0,05</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,4</td> <td>0,6</td> <td>0,8</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,4</td> <td>0,6</td> <td>1,2</td> <td>1,6</td> </tr> </tbody> </table>			Clase de tolerancia	TOLERANCIAS DE RECTITUD Y PLANITUD						Se toma la longitud más significativa (más larga o Ø) (mm)						a	L ≤ 10	10 < L ≤ 30	30 < L ≤ 100	100 < L ≤ 300	300 < L ≤ 1000	L > 1000	H	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4	K	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8	L	0,1	0,2	0,4	0,6	1,2	1,6
Clase de tolerancia	TOLERANCIAS DE RECTITUD Y PLANITUD																																											
	Se toma la longitud más significativa (más larga o Ø) (mm)																																											
a	L ≤ 10	10 < L ≤ 30	30 < L ≤ 100	100 < L ≤ 300	300 < L ≤ 1000	L > 1000																																						
H	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4																																						
K	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8																																						
L	0,1	0,2	0,4	0,6	1,2	1,6																																						