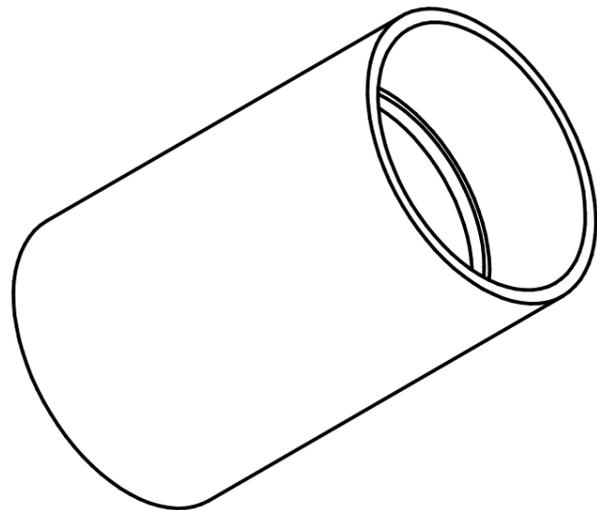
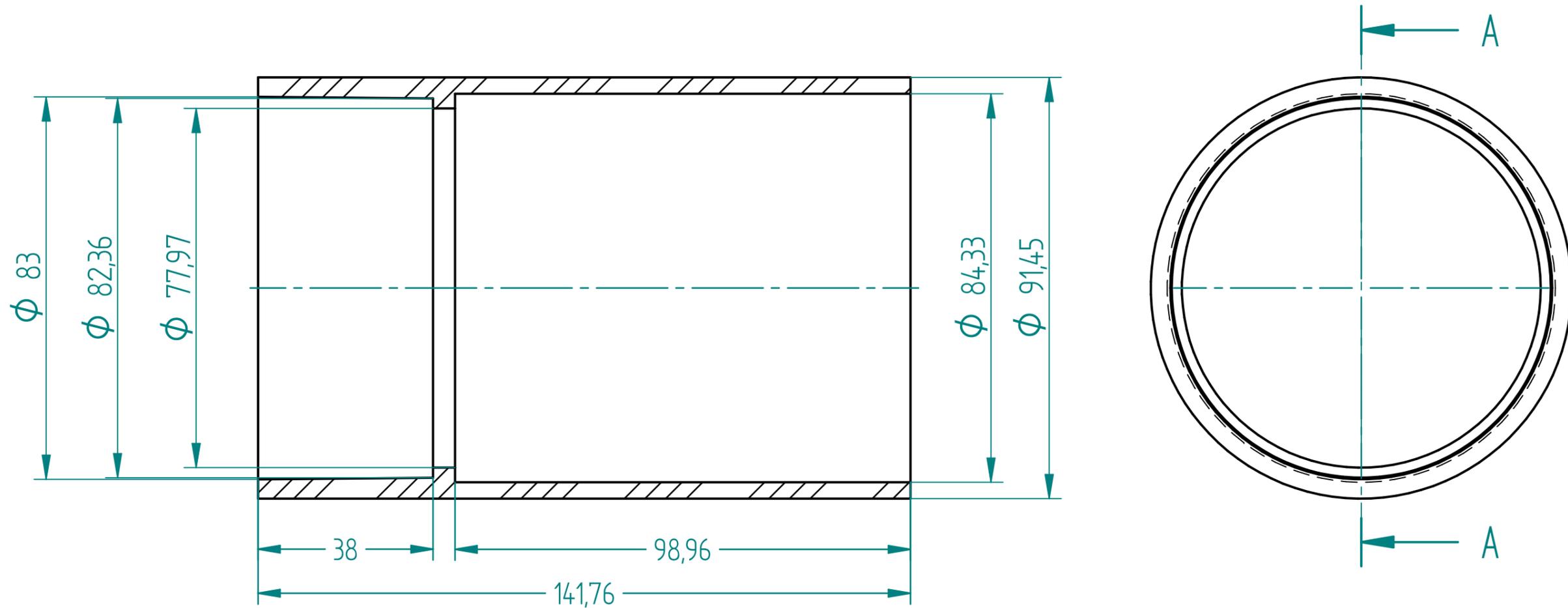


CORTE A-A



SOLID EDGE ACADEMIC COPY

 <b>Fundación Universidad de América</b>		FACULTAD DE INGENIERÍAS																																											
		PROGRAMA INGENIERÍA MECÁNICA																																											
		ASIGNATURA TRABAJO DE GRADO																																											
NOMBRE	ISABELA ROBLE HAMÓN	ELIMINAR ARISTAS VIVAS Y REBABAS	SISTEMA																																										
NOMBRE	JUAN DIEGO PARRA	NO MEDIR SOBRE EL DIBUJO																																											
MATERIAL	PVC	TRATAMIENTO	N/A																																										
		ACABADO SUPERFICIAL	LISO																																										
ESCALA:	DIMENSIONES EN MILÍMETROS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO DE PLANO																																										
I:1		PIEZA HEMBRA DE LA JUNTA DE EXPANSIÓN 3" SANITARIA	1																																										
CANTIDAD	1																																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">TOLERANCIAS DE RECTITUD Y PLANITUD</th> </tr> <tr> <th colspan="6">Se toma la longitud más significativa (más larga o Ø) (mm)</th> </tr> <tr> <th>Clase de tolerancia</th> <th>L ≤ 30</th> <th>30 &lt; L ≤ 100</th> <th>100 &lt; L ≤ 300</th> <th>300 &lt; L ≤ 1000</th> <th>L &gt; 1000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a</td> <td>0.05</td> <td>0.07</td> <td>0.10</td> <td>0.15</td> <td>0.20</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.06</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>0.05</td> <td>0.07</td> <td>0.10</td> <td>0.15</td> <td>0.20</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>0.1</td> <td>0.15</td> <td>0.20</td> <td>0.30</td> <td>0.40</td> </tr> </tbody> </table>	TOLERANCIAS DE RECTITUD Y PLANITUD						Se toma la longitud más significativa (más larga o Ø) (mm)						Clase de tolerancia	L ≤ 30	30 < L ≤ 100	100 < L ≤ 300	300 < L ≤ 1000	L > 1000	a	0.05	0.07	0.10	0.15	0.20	H	0.02	0.03	0.04	0.06	0.08	K	0.05	0.07	0.10	0.15	0.20	L	0.1	0.15	0.20	0.30	0.40		
TOLERANCIAS DE RECTITUD Y PLANITUD																																													
Se toma la longitud más significativa (más larga o Ø) (mm)																																													
Clase de tolerancia	L ≤ 30	30 < L ≤ 100	100 < L ≤ 300	300 < L ≤ 1000	L > 1000																																								
a	0.05	0.07	0.10	0.15	0.20																																								
H	0.02	0.03	0.04	0.06	0.08																																								
K	0.05	0.07	0.10	0.15	0.20																																								
L	0.1	0.15	0.20	0.30	0.40																																								