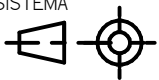
 Fundación Universidad de América		FACULTAD DE INGENIERÍAS																																											
		PROGRAMA INGENIERÍA MECÁNICA																																											
		ASIGNATURA TRABAJO DE GRADO																																											
NOMBRE	ISABELA ROBLES HAMÓN	ELIMINAR ARISTAS VIVAS Y REBABAS	SISTEMA																																										
NOMBRE	JUAN DIEGO PARRA	NO MEDIR SOBRE EL DIBUJO																																											
MATERIAL	PVC	TRATAMIENTO	ACABADO SUPERFICIAL																																										
		N/A	LISO																																										
ESCALA:	DIMENSIONES EN MILÍMETROS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO DE PLANO																																										
1:1	MILÍMETROS	PIEZA MACHO DE LA JUNTA DE EXPANSIÓN 3" SANITARIA	2																																										
CANTIDAD	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">TOLERANCIAS DE RECTITUD Y PLANITUD</th> </tr> <tr> <th colspan="6">Se toma la longitud más significativa (más larga o Ø) (mm)</th> </tr> <tr> <th>Clase de tolerancia</th> <th>L ≤ 10</th> <th>10 < L ≤ 30</th> <th>30 < L ≤ 100</th> <th>100 < L ≤ 300</th> <th>L > 300</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>0,02</td> <td>0,05</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,3</td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>0,05</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,4</td> <td>0,6</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,4</td> <td>0,8</td> <td>1,2</td> </tr> </tbody> </table>		TOLERANCIAS DE RECTITUD Y PLANITUD						Se toma la longitud más significativa (más larga o Ø) (mm)						Clase de tolerancia	L ≤ 10	10 < L ≤ 30	30 < L ≤ 100	100 < L ≤ 300	L > 300	a	0	0	0	0	0	H	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	K	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	L	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	
TOLERANCIAS DE RECTITUD Y PLANITUD																																													
Se toma la longitud más significativa (más larga o Ø) (mm)																																													
Clase de tolerancia	L ≤ 10	10 < L ≤ 30	30 < L ≤ 100	100 < L ≤ 300	L > 300																																								
a	0	0	0	0	0																																								
H	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3																																								
K	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6																																								
L	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2																																								

SOLID EDGE ACADEMIC COPY