



Clase de tolerancia	TOLERANCIAS DE RECTITUD Y PLANITUD					
	Se toma la longitud más significativa (más larga o Ø) (mm)					
	L≤10	10>L≤30	30>L≤100	100>L≤300	300>L≤1000	1000>L≤3000
H	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4
K	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8
L	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6



Fundación
Universidad de América

FACULTAD DE INGENIERÍAS

PROGRAMA
INGENIERÍA MECÁNICA

ASIGNATURA
TRABAJO DE GRADO

NOMBRE ISABELA ROBLE HAMÓN

ELIMINAR ARISTAS VIVAS Y REBABAS



NOMBRE JUAN DIEGO PARRA

NO MEDIR SOBRE EL DIBUJO

MATERIAL SAE-4140

TRATAMIENTO
N/A

ACABADO SUPERFICIAL
LISO

ESCALA:
1:1

DIMENSIONES EN
MILÍMETROS

DESCRIPCIÓN
COLIMNA GUIA CON PIVOTE
CENTRADO

CÓDIGO DE PLANO

CANTIDAD
4

TOLERANCIAS
LINEAL: ±0.3
DIÁMETROS ±0.19

5

SOLID EDGE ACADEMY

NOTA: REDONDEADO BORDES DE LA PIEZA A UN RADIO DE 0.5mm